ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВОДОЛАЗНЫХ РАБОТ



НОЖИ ВОДОЛАЗНЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

Предназначены для эксплуатации на суше и под водой при проведении водолазных и аварийно-спасательных работ, требующих применения режущего инструмента.

СДЕЛАНО В РОССИИ

- **Устойчивость к воздействию соленой и пресной воды:** рукоять изготовлена из маслобензостойкой резины (смесь резиновая В-14-1), материал клинка: 95Х18;
- **Практичность в эксплуатации:** рукоять имеет два ограничителя для обеспечения надежной фиксацию от проскальзывания при работе в перчатках;
- **Прочность и износостойкость:** материал клинка – закаленная, высокоуглеродистая коррозионностойкая сталь 95Х18;
- **Не является холодным оружием:** предоставляется сертификат МВД РФ

Нож водолазный НВ-2
(арт. 9В2.926.020)



ОСОБЕННОСТИ

Универсальность эксплуатации: нож, стамеска, пила, ломик, щуп, линейка, скребок – для очистки участков поверхностей от илистых отложений, рыхлой ржавчины или отслаивающейся краски при помощи острия клинка;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Длина ножа/клинка: 290/160 мм
- Длина рукояти: 130 мм
- Толщина обуха: 6 мм
- Ширина клинка: 30 мм

Нож водолазный Кальмар
(арт. 9В2.926.007)



ОСОБЕННОСТИ

- Малый размер и компактность
- Двухсторонняя заточка клинка (режущая и пилящая).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

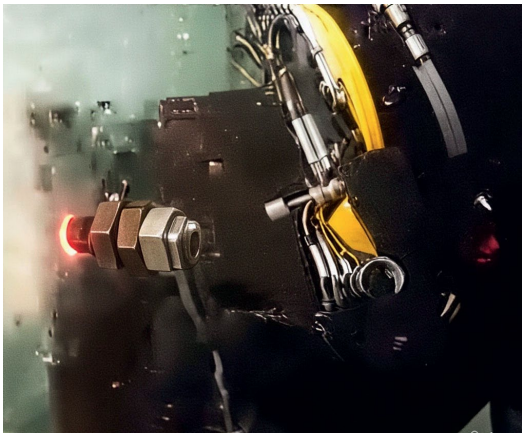
- Длина ножа/клинка: 290/160 мм
- Длина рукояти: 130 мм
- Толщина обуха: 6 мм
- Ширина клинка: 30 мм

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

РЕЗАК ПОДВОДНЫЙ ГАЗОВЫЙ PVL АКВАТ

Предназначен для резки метала под водой на глубине до 50 м.

ОСОБЕННОСТИ



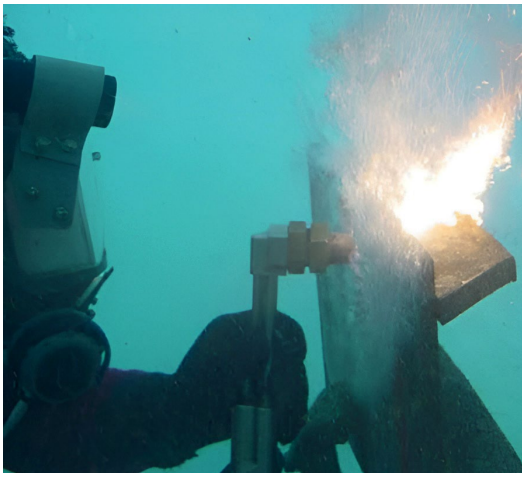
- Инновационная технология резки: создание специального газового пузыря, который эффективно вытесняет воду и обеспечивает стабильное горение пламени
- Длинные резы без остановок — оптимален для протяжённых разрезов
- Экономия времени работы водолаза и ресурсов, по сравнению с использованием электродов для резки
- Для толстостенных конструкций — для демонтажа, ремонта судов, трубопроводов, шпунтовых ограждений и пр.
- Интенсивная эксплуатация за счет использования надёжных и качественных материалов: латунь, сталь и пр.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



- Резак подводный в сборе с мундштуком
- Мундштук запасной (2 шт.)
- Поджигатель (для старта пламени под водой)
- Шланг кислородный (Ø (внут.) 9 мм, 50 м, 20 бар) (2 шт.)
- Шланг горючего газа (Ø (внут.) 9 мм, 50 м, 20 бар)
- Редуктор кислородный с соединителем (2 шт.)
- Редуктор горючего газа с соединителем
- Ключи и ящик транспортировочный

РАСЧЕТ ГАЗОВ (ориентировочный)



Длина реза: 5 метров, толщина металла 3 см., глубина 10 м:

- Кислород потребность: 1,07 баллонов (50 л, 200 бар)
- Горючий газ потребность: 0,13 баллонов (35 кг)

Примечание

Величина расхода газов зависит от глубины, толщины и марки металла, а также от выбранного режима.

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

Резак подводный газовый PVL АКВАТ (до 50 м., стандартный комплект)

МОЛОТОК ОТБОЙНЫЙ ПОДВОДНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Для разрушения и разрыхления твёрдых материалов за счёт мощных ударных воздействий.
Глубина эксплуатации не более 60 м.

ИСПОЛНЕНИЕ

- **АКВАТ НСН08** – масса 8 кг.
- **АКВАТ BR45** – масса 22кг.
- **АКВАТ BR67** – масса 29кг.







ОСОБЕННОСТИ

- Малый вес
- Компактные размеры: удобен при работе в негабаритных местах (коллекторных системах, колодцах, и т.д.)
- D-образная рукоятка обеспечивает оператору удобство и комфорт при работе

ОСОБЕННОСТИ

- Оптимальная мощность
- Оптимизирован для работы с твёрдыми материалами — максимальная эффективность в сложных условиях
- Рукоятка с виброзащитой обеспечивают комфорт и уменьшает нагрузку на руки

ОСОБЕННОСТИ

- Мощный молоток для сложных работ
- Максимальная производительность
- Низкая интенсивность вибрации меньше усталости оператора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Исполнение (модели)		
	НСН08 АКВАТ	BR45 АКВАТ	BR67 АКВАТ
Поток диапазон, л/мин.	26–34	26–34	26–34
Давление, бар	90–140	105–140	105–140
Частота удара, уд/мин	1800	1800–2400	1800–2400
Размер патрона, дюйм	0,58*1.2	1*4-1/4	1-1/8*6 1-1/4*6
Габаритные размеры, см	440*150*87	695*450*108	815*445*123
Масса, кг	8	22	29

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- **Молоток отбойный подводный гидравлический АКВАТ НСР08** (8 кг.)
- **Молоток отбойный подводный гидравлический АКВАТ BR45** (22 кг.)
- **Молоток отбойный подводный гидравлический АКВАТ BR67** (29 кг.)

Дополнительное оборудование (не входит в комплект поставки)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Пики
- Зубила
- Долото



г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

ПЕРФОРАТОР ПОДВОДНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Предназначен для сверления отверстий в бетоне, камнях и скалах, а также при монтаже анкерных болтов, бурении отверстий под газо- и водоснабжение, шпуров и скважин в строительстве, тоннельных и горных работах. Глубина эксплуатации не более 60 метров

ИСПОЛНЕНИЕ

- **АКВАТ HD45** – масса 23 кг.
- **АКВАТ SK58** – масса 30 кг.



АКВАТ HD45

ОСОБЕННОСТИ

- Оптимальный выбор
- Удобная Т-образная рукоятка
- Смена направления вращения (реверс) и регулируемая скорость вращения
- Возможность работы в любом положении
- Сверление отверстий диаметром от 3/4” (2 см.) до 2” (5 см.) и глубиной до 29” (73 см.) и зенкование отверстий до диаметра 4 (10 см.)



АКВАТ SK58

ОСОБЕННОСТИ

- Сверхмощный
- Высокая производительность на твёрдых породах
- Интенсивная эксплуатация
- Смена направления вращения (реверс) и регулируемая скорость вращения.
- Сверление отверстий глубиной до 6 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Исполнение (модели)	
	АКВАТ HD45	АКВАТ SK58
Поток диапазон, л/мин.	26–34	26–34
Давление, бар	105–140	105–140
Рекоменд. диаметр коронки, мм	25–50	25–76
Скорость вращения, об/мин	0–300	0–300
Глубина сверления(м)	0,76	6
Патрон, мм	Hex 22x108	Hex 25x108
Габаритные размеры, см	590*360	660*460
Масса, кг	23	30

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- Перфоратор подводный гидравлический АКВАТ HD45 (23 кг.)
- Перфоратор подводный гидравлический АКВАТ SK58 (30 кг.)

Дополнительное оборудование (не входит в комплект поставки)



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Буры
- Бур с твердосплавной коронкой
- Штанга ударная буровая

МАШИНКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПОДВОДНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ АКВАТ GR29

Предназначена для шлифовки, резки и чистки подводных конструкций из металла и бетона. Работает с кругами и щётками — для очистки судов и удаления обрастаний



ОСОБЕННОСТИ

- 2 положения — под левую/правую руку)
- Регулятор расхода гидравлики (контроль скорости вращения)
- Регулируемый защитный кожух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Поток диапазон, л/мин	20–45
Давление, бар	70–140
Скорость вращения (при расходе 45 л/мин), об/мин	3200
Диаметр вала	22,23
Круги и диски, не более, мм	228
Габаритные размеры, мм	305*280
Масса (с кожухом), не более, кг.	7,8

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

Машинка шлифовальная подводная гидравлическая АКВАТ GR29

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

ГАЙКОВЕРТ ПОДВОДНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

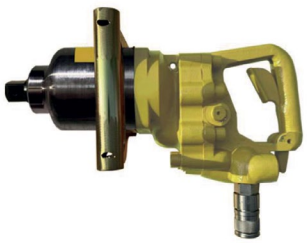
Гайковерт предназначен для откручивания/закручивания резьбовых соединений, в том числе подвергнувшихся сильной коррозии.

ИСПОЛНЕНИЕ

- **HIW 03 AKBAT и HIW 12 AKBAT** (малой мощности)



- **HIW 16 AKBAT** (средней мощности)



- **HIW 24 AKBAT** (большой мощности)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Исполнение (модели)			
	HIW 03 AKBAT	HIW 12 AKBAT	HIW 16 AKBAT	HIW 24 AKBAT
Поток диапазон, л/мин.	26–34	20–45	25–45	26–45
Давление, бар	70–140	70–140	105–140	124–140
Крутящий момент, Н·м	576	350–1625	675–3400	1000–4750
Хвостовик, дюйм (см.)	½ (1,27)	¾ (1,91)	1 (2,5)	1,5 (3,81)
Габаритные размеры, см	218*68	241*100	370*110	410*130
Масса, кг	3,6	6,4	12	20

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

- Гайковерт подводный гидравлический HIW 03 AKBAT (574 Н.м)
- Гайковерт подводный гидравлический HIW 12 AKBAT (350–1625 Н.м)
- Гайковерт подводный гидравлический HIW 16 AKBAT (675–3400 Н.м)
- Гайковерт подводный гидравлический HIW 24 AKBAT (1000–4750 Н.м.)

ПИЛА ДИСКОВАЯ ПОДВОДНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ АКВАТ CO10

предназначена для резки металла, бетона, камня, скал и кораллов. Работает с алмазными и абразивными дисками диаметром до 250 мм; диаметр посадочного отверстия — 25 мм.



ОСОБЕННОСТИ

- Компактность и лёгкость — работа в ограниченном пространстве
- Высокая производительность на твёрдых материалах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Поток диапазон, л/мин.	37-58
Давление, бар	105-140
Количество оборотов в минуту	3300
Глубина пропила, мм	76,2
Диаметр диска, мм	254
Габаритные размеры, см	500*280
Масса, кг	10

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

Пила дисковая подводная гидравлическая АКВАТ CO10 (диск max. 250 мм.)

ПИЛА ЦЕПНАЯ ПОДВОДНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ АКВАТ DS12

Предназначена для резки бетонных и деревянных конструкций под водой.



ОСОБЕННОСТИ

- Прямой привод и отсутствие движения цепи по инерции после отжатия триггера
- Встроенный мощный и долговечный мотор-редуктор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Поток диапазон, л/мин.	37–58
Давление, бар	70–140
Габаритные размеры, см	585*240*265
Масса, кг	12,4

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

Пила цепная подводная гидравлическая АКВАТ DS12

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

ПОМПЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШЛАМОВЫЕ

Предназначены для откачки шламовой жидкости:

- ликвидация аварийных ситуаций при разливах
- перемещения ила, откачки из котлованов/подвалов, санации канализации
- откачка трюмных вод и нечистот



АКВАТ HWP2
масса 8 кг., 46 м³/ч



АКВАТ HWP3
масса 11 кг. 80 м³/ч



АКВАТ HWP4
масса 26 кг. 204 м³/ч

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Исполнение (модели)		
	АКВАТ HWP2	АКВАТ HWP3	АКВАТ HWP4
Поток диапазон, л/мин.	20-34	20-34	20-34
Давление max, бар	172	172	172
Максимальная производительность м³/ч	46	80	204
Максимальный размер твердых частиц мм,	38	63	74
Диаметр выходного патрубка, мм	50	76	100
Масса, кг	7,7	11	26,7

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- **Помпа гидравлическая шламовая АКВАТ HWP2** (8 кг., 46 м³/ч.)
- **Помпа гидравлическая шламовая АКВАТ HWP3** (11 кг. 80 м³/ч.)
- **Помпа гидравлическая шламовая АКВАТ HWP4** (26 кг. 204 м³/ч.)

СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БЕНЗИНОВЫЕ АКВАТ

Предназначена для создания давления и подачи гидравлической жидкости в гидроинструмент. **Используются при проведении** подводно-технических работах, аварийно спасательных и строительных работах.



ИСПОЛНЕНИЕ

- **АКВАТ СГБ-01** — компактная (75 кг, 30л/мин.)
- **АКВАТ СГБ-02** — оптимальное решение (125 кг. 20-30-40 л/мин.) (до 60 л/мин под заказ)
- **АКВАТ СГБ-03** — мощная (до 2 инструментов одновременно)

ОСОБЕННОСТИ

- **Производство:** РФ, по ТУ — соответствие внутренним и отраслевым требованиям.
- **Привод:** бензиновый двигатель — работа без привязки к электросети.
- **Производительность:** одновременное подключение до 2 гидроинструментов; под заказ от 3 ед.
- **Конструкция:** стальная рама — прочность и защита узлов в тяжёлых условиях.
- **Контроль ресурса:** датчик моточасов — удобное планирование техобслуживания.
- **Эксплуатация:** минимум регламентных работ — снижение простоев и затрат.
- **Возможность изготовления под требования и задачи заказчика**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Исполнение (модели)		
	АКВАТ СГБ-01	АКВАТ СГБ-02	АКВАТ СГБ-03
Поток, л/мин:	20-30	20-30-40 (до 60 под заказ)	1:20-30-40 2:20
Бензиновый двигатель: л.с.	13	18 (25)	18
Давление, МПа:	16	16	16
Запуск	ручной	электрический стартер	Ручной и электрический
Бак топливный, л.	6,1	8,5 (27)	8,5
Бак гидравлический, л.	20	15 (18)	15
Габаритные размеры, мм:	730x675x600	870x700x800 (1170*792*1040)	870x800x700
Масса, не более кг	75	125 (135)	135

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

- **Станция гидравлическая бензиновая АКВАТ СГБ-01** (20-30 л/мин, 75 кг.)
- **Станция гидравлическая бензиновая АКВАТ НБР40** (20-30-40 л/мин. 125 кг.)
- **Станция гидравлическая бензиновая АКВАТ НБР42** (1:20-30-40 л/мин. 2:20 л/мин.)

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ ЭКЗОТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ЭПР/1539-50

Обеспечивают выполнение подводно-технических работ в независимости от глубины и типа разрезаемого материала и предназначены для подводной резки различных материалов (бетон, метал и пр.)

ОСОБЕННОСТИ

- Горение без электропитания после стартового поджигания
- Длина: 490 мм
- Диаметр: 10 мм
- Температура горения до 5500 С
- Время горения не менее 65 сек



Вариант исполнения (резка подводной выводной трубы)

- Диаметр: 1 200 мм
- Толщина стенки 10 мм.
- Длина окружности: 3770 мм.

Результат

- Расход электродов не более 10 шт.
- Длина реза одним электродом не менее 350 .. 400 мм.
- Соотношение цена-качество







КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Электроды ЭПР/1539-50 (50 шт.)
- Цанга
- Упаковка

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- **Электроды для подводной экзотермической резки ЭПР/1539-50** (50 шт/упак. в комплекте с цангой) (арт.1539.10.50)

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВОДНЫЙ GP-TYT ДЛЯ ЭКЗОТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокое качество и долговечность
- Электроды: 10 мм и 9,5 мм (3/8).
- Ток: 10–15 А.
- Материалы: латунь с полиамидным покрытием (рычаг, зажимная муфта)
- Кабель: 1×50 мм^2, 1,2 м, с наконечником.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Электродержатель
- БРС для кислородного шланга
- Упаковка
- Техническая документация

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- **Электрододержатель GP-TYT** универсальный с цангами 10 мм, 3/8, прокладками, соединителями для экзотермической резки (арт. 1539.5.07.ЭД)

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ СВАРКИ ЭПС/1539

Используются при сварке конструкций из нелегированных сталей (предпочтительно для низкоуглеродистых сталей) до глубины 20 м. в пресной и соленой воде

ИСПОЛНЕНИЕ

- **ЭПС/1539-75** (диаметр 4 мм. в пачке: 75 шт.)
- **ЭПС/1539-100** (диаметр 3.25 мм. в пачке 100 шт.)



ОСОБЕННОСТИ

- Длина электрода — 35 см (рабочий слой — 32 см).
- Класс EASY: для сварки низкоуглеродистых сталей (неответственные соединения).
- Рутиловое покрытие защищено влагостойким слоем.
- Оптимальны для горизонтальной сварки; подходят для всех положений, кроме потолочного.
- Высокая проводимость, низкое разбрызгивание.
- Стабильная дуга на короткой длине, лёгкий съём шлака.
- Работают на постоянном токе любой полярности.
- Формируют ровный шов без подрезов, хорошо сплавляются с металлом.



ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

- **Электроды для подводной сварки ЭПС 1539/1539-75** (диаметр 4 мм, 75 шт/уп.) (арт.1539.5.04.ЭПС.4)
- **Электроды для подводной сварки ЭПС 1539/1539-100** (диаметр 3,25 мм, 100 шт/уп.) (арт.1539.5.04.ЭПС.3,25)





ЭЖЕКТОРЫ ГРУНТОУБОРОЧНЫЕ ЭУ-100, 100 и 300 АКВАТ

предназначены работы под водой на глубине до 60 м.

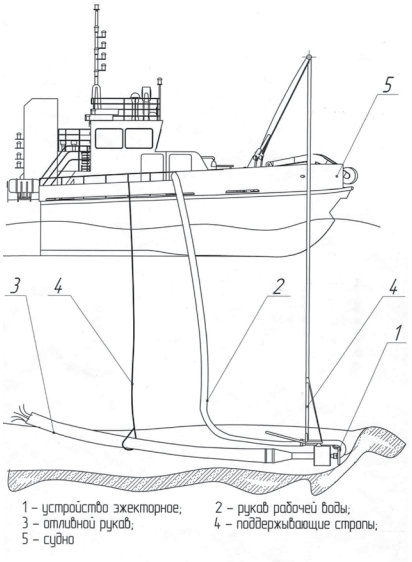
- для размыва грунта
- подачи взвеси со дна на поверхность и отвод по горизонтали на 60 м
- для удаления грунта.

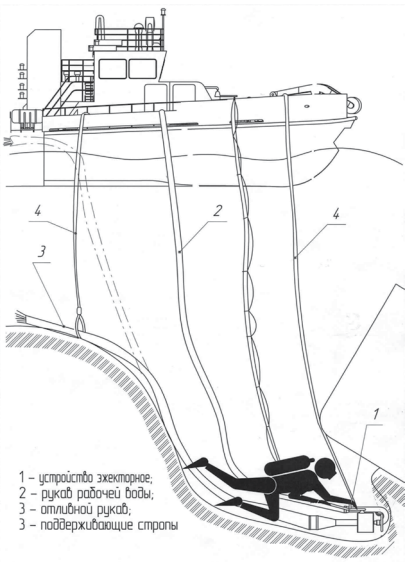


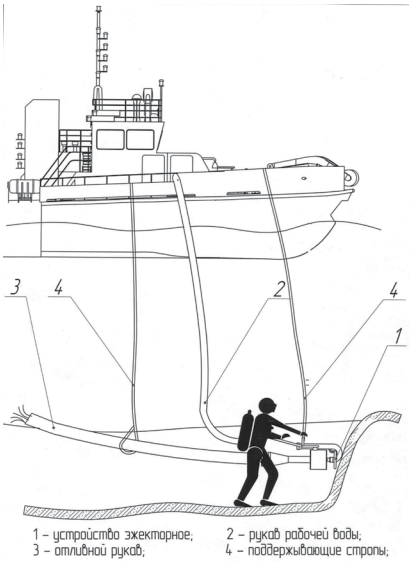
ИСПОЛНЕНИЕ

- **ЭУ-100 (10 м³/ч, 12,5 кг.)**
- **ЭУ-150 (15 м³/ч, 14,2 кг.)**
- **ЭУ-100 (30 м³/ч, 21,5 кг.)**

ВАРИАТНЫ ПРИМЕНЕНИЯ







МОТОПОМПА ПЕРЕНОСНАЯ ДЛЯ ЭЖЕКТОРОВ ЭУ-100, 150 и 300

Предназначена для подачи напора воды в ствол грунтоуборочного эжектора.



ОСОБЕННОСТИ

- Производство РФ
- Бензиновый двигатель
- Мощный напор не менее 20 л/с
- Высокая производительность до 90 м³/ч (до 1500 л/мин).
- Надежность и удобство эксплуатации

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ

- Мотопомпа МП-20/100 (20 л/с, бензин. 90 м³/ч , 215 кг)

г. Санкт-Петербург | телефон +7 (812) 919-66-86
г. Москва | телефон +7 (968) 928-83-47